



LETTRE D'INFOS

N° 24

SEPTEMBRE 2022

EDITO

Les crises, les pénuries, les délais, la spéculation sont autant de raisons qui poussent certains fabricants à chercher coûte que coûte de la matière sans trop se soucier des caractéristiques de celle-ci.

J'ose encore espérer que ce ne soit pas consciemment que la qualité de leurs produits dérive comme c'est décrit en page 3 de cette lettre d'infos .

Quoi qu'il en soit, il devient plus que jamais indispensable de contractualiser les caractéristiques techniques des produits que l'on achète.

De véritables cahiers des

charges prenant en compte: les caractéristiques générales, les caractéristiques d'usage, les caractéristiques visuelles, dimensionnelles, le conditionnement, la palettisation, l'identification, les engagements de livraison, les caractéristiques à contrôler et les pénalités en cas de non-respect doivent être mis en place à chaque niveau de la commercialisation.

Pour vous aider dans cette démarche, j'ai développé un nouveau logiciel pour concevoir vos propres cahiers des charges.

Renseignez-vous.

Jean - Marie LECLERCQ

SALON

C.E.P.-Consulting sera présent en tant que visiteur lors des salons ci-dessous :



VITIVINI à Epernay du 11 au 14 octobre 2022



Dionysud à Béziers du 15 au 17 novembre 2022.



VINITECH à Bordeaux du 29 novembre au 01 décembre 2022.

Nous pouvons profiter de ces salons pour planifier une rencontre.

SOMMAIRE

Page 1 - EDITO - SOMMAIRE

Page 2 - Techniques C.E.P.

La taille des mailles des manchons

Laboratoire C.E.P.

Evolution du protocole de tests de torsion.

Page 3 - Page spéciale Contrôles C.E.P.

Sans contrôle, les caractéristiques dérivent...

Page 4 - QUIZ PALISSAGE - C.E.P.

Question sur les règles de pose

Formations C.E.P.

Nouvelle réglementation des formations

Les insolites du palissage



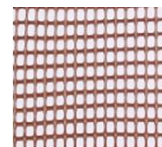
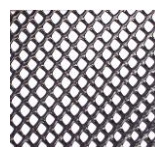
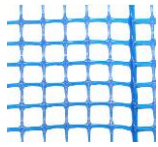
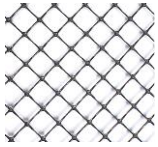
C.E.P. - Consulting
165 Petit Chemin de Bordelan
69 400 VILLEFRANCHE / SAONE

TÉLÉPHONE :
(+33) 4 74 68 17 21
(+33) 6 70 01 72 58

CONTACT :
jml.leclercq@orange.fr

SITE : cep-consulting.fr

Techniques C.E.P. la taille des mailles de manchons...



Grosse maille $\approx 10 \times 10 \text{ mm}$

Petite maille $\approx 2 \times 2 \text{ mm}$

Les mailles des manchons de protection sont généralement de forme carrée ou de forme losange.

Elles sont de petite taille (environ $2 \times 2 \text{ mm}$) ou de grande taille (environ $10 \times 10 \text{ mm}$).

Plus la section de la maille augmente :

=> plus le poids du manchon diminue pour une épaisseur de maille identique

=> plus la vitesse d'extrusion augmente et plus les coûts de production diminuent.

Mais les grosses mailles laissent passer les feuilles et les rameaux.

Cette sortie est particulièrement importante dans le cas de cépage à croissance horizontale comme ici avec le cépage GROSLOT.



Les petites mailles ont un effet brise vent.

Elles apportent ombrage et une protection contre le dessèchement dû au vent. Les rameaux ne passent pratiquement pas au travers des petites mailles.



Rameau en dehors de la protection

Laboratoire C.E.P. Evolution du protocole de tests de torsion.

Pour assurer une meilleure préparation des piquets profilés pour le test de résistance à la déformation/torsion, CEP Consulting a investi dans une nouvelle machine plus performante pour réaliser les coupes à onglet.



Le manchon en PVC est coupé à 100 mm en utilisant une cale de calibrage.



Coupe du manchon PVC

Le piquet est coupé après avoir été tracé au feutre, le laser permet de le couper précisément.

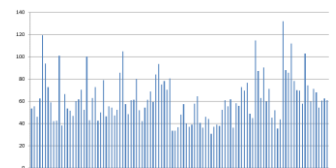


Lumière du laser

Coupe du piquet profilé



Comparaison de déformation/torsion de 2 modèles de piquets profilés.



Les manchons en PVC et les piquets sont coupés à l'aide d'une scie à onglet assurant une coupe droite et précise.

A ce jour, CEP Consulting a réalisé des tests de résistance à la déformation FLEXION / TORSION sur 565 modèles de piquets profilés.

CONTROLES C.E.P. SANS CONTROLE, LES CARACTERISTIQUES DERIVENT....



Les crises de ces dernières années entraînent les pénuries, la hausse des prix des matières premières et la spéculation.

Malheureusement, pour certains fabricants peu scrupuleux, la tentation est forte de "bidouiller" les caractéristiques de leurs produits. Voici quelques exemples :



- **T**est de résistance à l'ouverture des boucles d'une rallonge d'amarre.

Les boucles de cette rallonge se sont ouvertes avec un effort de 280 kg. Dans d'autres tests réalisés en 2017 sur des modèles similaires, les valeurs étaient de 370 kg, soit 32 % de plus.



- **M**esure de l'épaisseur de revêtement d'un piquet profilé.

L'épaisseur mesurée est seulement de 5,5 microns et pourtant il est annoncé comme étant du Z275, l'épaisseur devrait donc être de 19,5 microns soit près de 4 fois moins de zinc.



- **M**esure des épaisseurs (acier et revêtement) d'un autre piquet profilé.

Anoncé avec une épaisseur de 1,50 mm en Z275, les mesures réalisées sur ces échantillons sont de 1,32 mm pour l'épaisseur de l'acier et 14,6 microns pour l'épaisseur du revêtement.



- **C**aractéristiques sur des piquets en acacia scié - 15/18

Anoncé pour du 15/18 sans savoir à quoi correspond cette valeur, quelle est l'unité, est-ce un code produit ?

Par contre: - il y a de l'écorce et de l'aubier qui n'apportent rien en terme de caractéristiques mécaniques et en durabilité, - les pointes sont très effilées et certaines sont d'ailleurs déjà cassées, - présence de nœuds noirs qui normalement doivent être exclus.

Pour le piquet (A) de cette palette, il y a 9% d'écorce, 73% d'aubier et 18% de vrai bois (duramen), la section est de 14,1 cm² et le périmètre de 14,5 cm.

Les caractéristiques analytiques, dimensionnelles, mécaniques et biologiques sont à préciser dans un cahier des charges et doivent être contractualisées à chaque commande.

Sans précision sérieuse, on peut recevoir n'importe quoi, ces quelques exemples non exhaustifs le démontrent.



QUIZ PALISSAGE - C.E.P. :

Question - Thème - CHOIX

QU'EST-CE QUI EST RAPIDEMENT PERISSABLE DANS LES PIQUETS BOIS ?



Nouvelle question pour savoir comment palisser autour de 3 thèmes :

- **C** = Choisir
- **E** = Economiser
- **P** = Poser



Les 3 bonnes lettres pour votre palissage.

Si vous souhaitez connaître la réponse, faites la demande par mail à l'adresse suivante:

jml.leclercq@orange.fr

A	L'écorce	C	L'écorce + l'aubier
B	L'aubier	D	Le duramen (vrai bois)

FORMATIONS

Les formations palissage: des conseils neutres pour choisir et poser les éléments du palissage.

Elles sont démontrées avec des tests et expériences réalisés par C.E.P.

Plus de détails sur le site C.E.P. dans l'onglet "FORMATIONS".

Formations palissage



En salle.



Sur le terrain.

LES INSOLITES DU PALISSAGE



En Allemagne, aux bords de la Moselle, sur les pentes très abruptes, les vignes sont conduites sur échelas.

Pour maintenir verticalement les sarments, le viticulteur a posé des "volants" en haut de chaque échelas.